

TUNGSRAM

Handwritten signature

FÉNYMÁSOLÓLÁMPÁK





Tudnivalók

Alkalmazási területek

A fénymásolólámpákat különféle fénymásológépekben alkalmazzzák.

Méretek

A katalógusban a lámpa összhosszá-
nak, ívhosszá-
nak és buraátméré-
jének középértékét adjuk meg.

Ábrák, adatok

A katalógusban szereplő ábrák nem méretarányosak.

A műszaki adatok megváltoztatásá-
nak jogát fenntartjuk.

Rendelés

Rendeléskor a lámpa típusmegjelölését szíveskedjék feltüntetni, pl. LT 3000.

Ha a vevő a katalógusban közölt adatoktól eltérő jellemzőkkel rendelkező lámpát, akkor megegyezés esetén szállítunk.

Felépítés

A fénymásolólámpák olyan nagy-nyomású gázkisülőlámpák, amelyeknek argonnal és pontosan adagolt higannyal töltött kisülősöve kvarcüvegből készül. Az áram bevezetésére elektródák szolgálnak. Bekapcsoláskor az argonban elektromos kisülés indul meg, aminek következtében hő fejlődik, és a higany 15...20 perc alatt maradéktalanul elpárolog; ekkor a lámpa eléri előírt elektromos és sugárzási paramétereit, tehát a fénymásolás megkezdhető. Állandó üzemi viszonyok létrehozására a kisülősövet keményüvegből készült védőcső veszi körül, ami a nagyobb hullámhosszúságú UV-sugarakat és a látható fényt átengedi.



TUNGSRAM

Ezt rögzíti a fej, ami az elektromos csatlakozást is biztosítja. A fénymásológépbe való beépítés a védőcsőre szerelt felfüggesztőbilincs, illetve az LT 1400 típusú lámpa esetében a fej segítségével történik.

Hűtés

A fénymásológépekben az üzemeltetés során jelentékeny mennyiségű hő fejlődik, ezért léghűtésre van szükség. A hűtőlevegőigény szobahőmérsékletű környezetben 500 m³/óra; az UF-4/Q típus 1000 m³/óra hűtőlevegőt igényel. A hűtés nélkül üzemeltetett lámpa rövid idő alatt tönkremegy.

Fontosabb műszaki jellemzők

Hálózati feszültség és előtét

A fénymásológépek működéséhez szórótranszformátor szükséges, ami bekapcsoláskor feltranszformálja a tápfeszültséget a gyújtási feszültségre és üzem közben korlátozza a lámpaáramot. Az LT-lámpák biztos gyújtását a szórótranszformátor szekundertekercsével sorbakapcsolt kondenzátor biztosítja.

Az alkalmazandó hálózati feszültség a szórótranszformátor műszaki adata.

Újragyújtás

A kioltást követően újragyújtás csak 15...20 perc elteltével lehetséges.

Égetési helyzet

A fénymásológépeket vízszintes égetési helyzetben szokás üzemeltetni.

* * *

A fénymásológépeket rázástól és ütéstől kímélni kell!

Műszaki adatok

Típus		UF-4/Q ¹ és UF-5/Q ²	LT1400 ³	LT 3000 ³	VLT 3 ^{3,5}
Teljesítményfelvétel	kW	4,0	1,4	3,0	4,5-3,0-2,0
Tápfeszültség	V	220 . . . 380	220	220	220
Gyújtási feszültség	V	950	700	1 450	1600
Üzemi feszültség	V	500	550	1 200	1350 ⁴
Indulóáram	A	12	5	5	4,2
Üzemi áramfelvétel	A	8	2,6	2,6	2,3
Élettartam	óra	1 200	2000	2 000	1000
Összhossz L ₁	mm	1110	680	1242	1485
Ívhossz L ₂	mm	1025	675	1 235	1345
Érintkező hossz L ₃	mm	15	8	8	16
Átmérő D	mm	54	34	34	40
Ábra		1	2	2	2
Normál csomagolás	db	1	1	1	1

¹ Az elektromos adatok és az élettartam csak akkor biztosíthatók, ha a perforált sapka irányába áramló hűtőlevegő mennyisége legalább 1000 m³/óra.

² Az elektromos adatok és az élettartam csak akkor biztosíthatók, ha a perforált sapka irányába áramló hűtőlevegő mennyisége legalább 500 m³/óra.

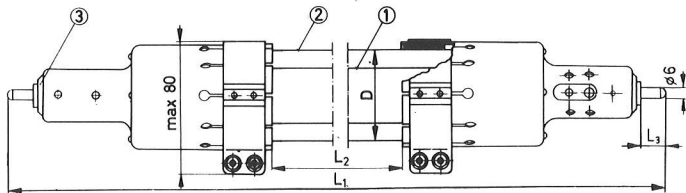
³ Az elektromos adatok és az élettartam csak akkor biztosíthatók, ha a tetszőleges irányból áramló hűtőlevegő mennyisége legalább 500 m³/óra.

⁴ Az elektromos adatok 3 kW-os teljesítményfelvétellel vonatkoznak.

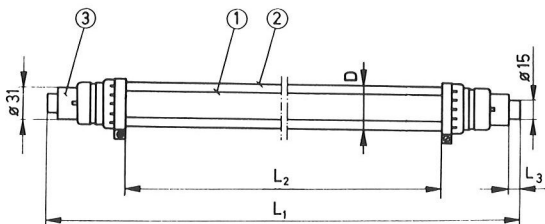
⁵ A teljesítmény átkapcsolásának sorrendje: 4,5 — 3,0 — 2,0 kW.



TUNGSRÁM



1



2

- 1 = kisülőcső
- 2 = védőcső
- 3 = porcelán

TUNGSRAM



76T 22-3M

